

KURZANLEITUNG

Quick Start Guide

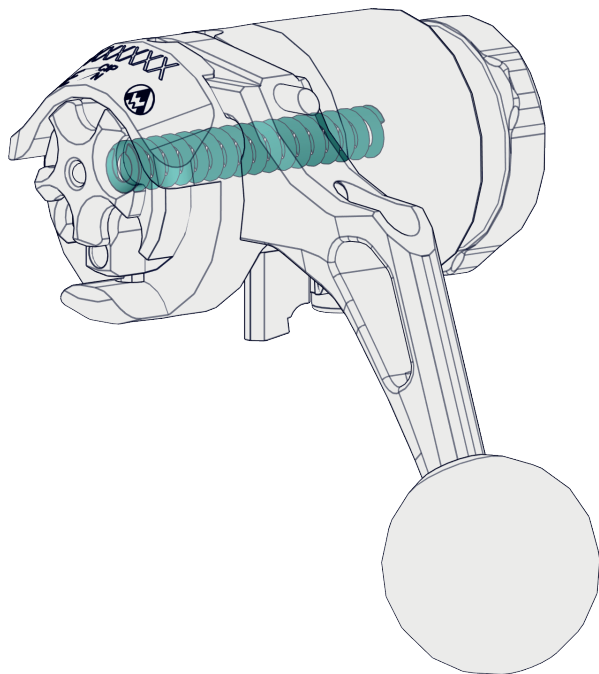
MODELL 2800

TAUSCH DER SCHLAGSTÜCKFEDER

MODELL 2800

REPLACING THE FIRING PIN SPRING

 Deutsch
English



Please click here for English version!

Verschluss entnehmen

! Achtung:

Vor Beginn sämtlicher Demontage-, Wartungs- oder Montagearbeiten ist die Waffe grundsätzlich zu entladen und zu entspannen. Vergewissern Sie sich, dass sich keine Patrone im Patronenlager befindet und dass die Waffe nicht gespannt ist. Arbeiten an der Waffe dürfen ausschließlich im ungeladenen und entspannten Zustand durchgeführt werden. Die Waffe ist dabei stets so zu handhaben, dass die Mündung in eine sichere Richtung zeigt. Die Nichtbeachtung dieser Hinweise kann zu schweren Verletzungen oder Sachschäden führen.

Funktionsprinzip:

Die Verwendung einer gegenüber der Serienausführung schwächeren Schlagstückfeder bewirkt eine Reduzierung der zum Auslösen des Schusses erforderlichen Kraft. Dadurch kann das Abzugsgewicht weiter abgesenkt werden. In Verbindung mit der entsprechenden Abzugseinstellung ist so ein Abzugsgewicht von ca. 70 g erreichbar, während bei Verwendung der serienmäßigen Schlagstückfeder üblicherweise Werte von etwa 75–80 g resultieren. Nach einem Umbau der Schlagstückfeder ist die Zündfähigkeit grundsätzlich zu überprüfen.

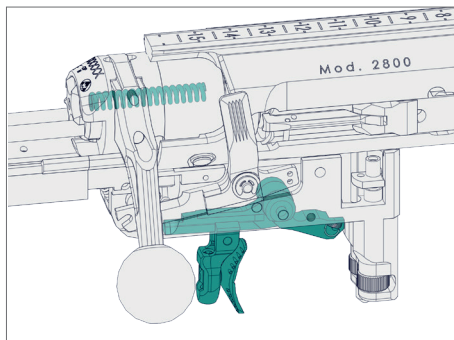


Abb. 1

! Hinweis:

Serienmäßig ist in der Waffe die stärkere Schlagstückfeder verbaut. Sollten nach einem Umbau Zweifel bestehen, welche der beiden Federn montiert ist, können diese durch einen einfachen manuellen Vergleich überprüft werden. Hierzu wird die jeweilige Feder auf Zeige- und Mittelfinger aufgelegt und anschließend mit dem Daumen leicht verbogen. Dabei ist ein deutlich spürbarer Unterschied in der Federsteifigkeit vorhanden, der eine eindeutige Zuordnung der Federn ermöglicht.

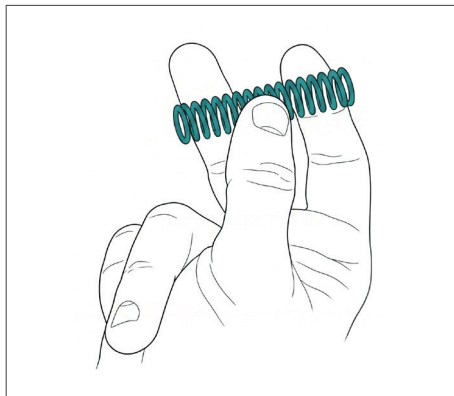


Abb. 2

Verschluss entnehmen

1. Schaftbacke entfernen

- Klemmschraube lösen (Schritt A).
- Schaftbacke entnehmen (Schritt B).

2. Zuführleisten sichern

- Waffe mit der Mündung nach oben und leicht über Kopf halten (Abb. 4).
- Verschluss schließen (Schritt A und B, siehe Abb.4).
- Verschluss Öffnen (Schritt B und A, siehe Abb. 4).
- Waffe wieder waagrecht halten.
- Prüfen ob die Zuführleisten gesichert sind (Abb.5 und 6).

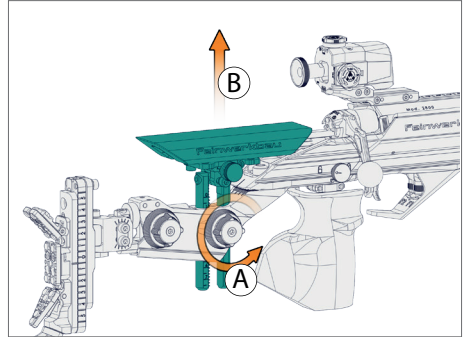


Abb. 3

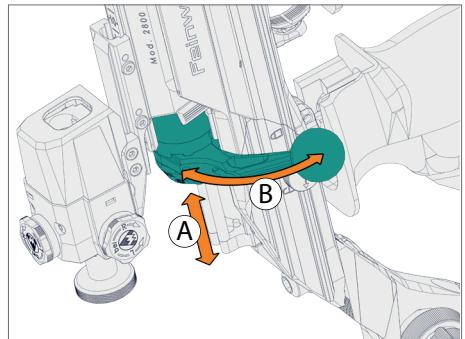


Abb. 4

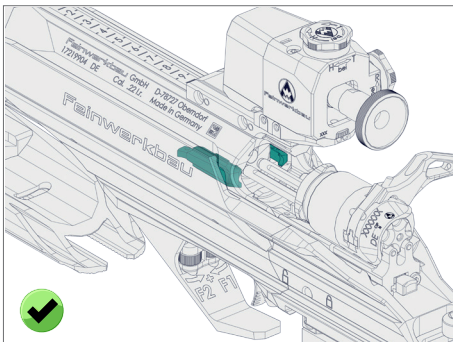


Abb. 5

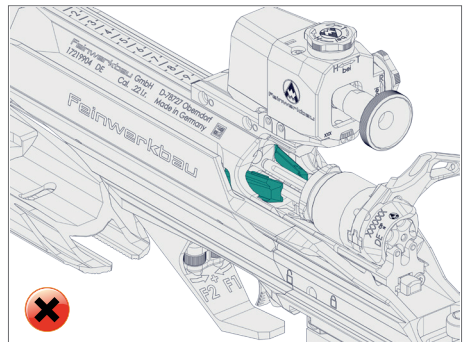


Abb. 6

Verschluss entnehmen

3. Verschluss entnehmen

- Schieber drücken und halten (Schritt A, siehe Abb.7).
- Verschlusseinheit herausnehmen (Schritt B, siehe Abb.7).

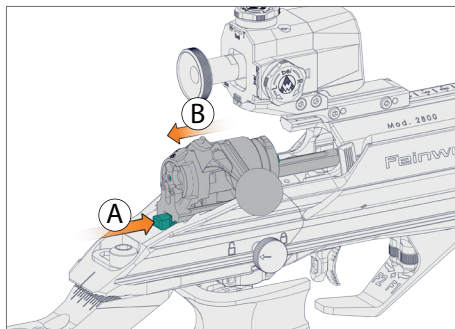


Abb. 7

4. Verschluss von der Verschlussführung ziehen

- Verschluss von Verschlussführung ziehen (Abb. 8).

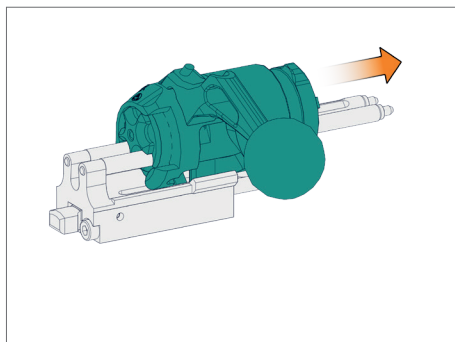


Abb. 8

5. Schlagstück entspannen

- Schlagstück in die Mitte drücken um die Schlagstückfeder zu entlasten (Abb. 9).

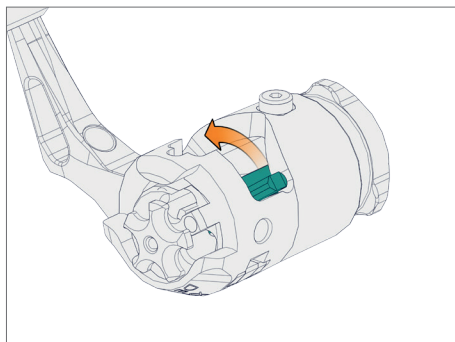


Abb. 9

Schlagstückfeder tauschen

6. Schlagstückfeder entnehmen

- Sternschraube herausdrehen und entnehmen (Schritt A und B, siehe Abb.10).
- Signalstift und Schlagstückfeder entnehmen (Abb. 11).
- Schlagstückfeder ersetzen (Abb.12).

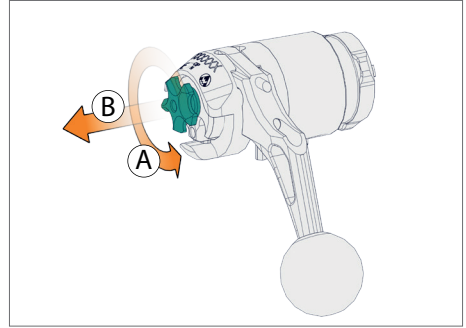


Abb. 10

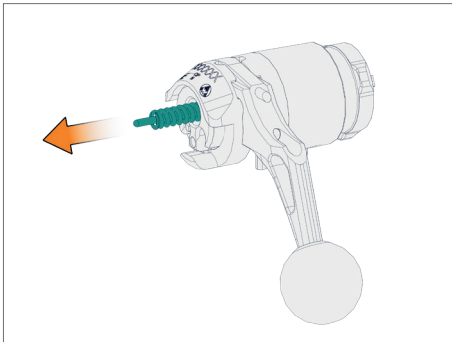


Abb. 11

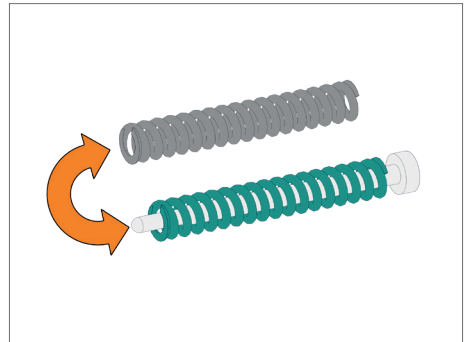


Abb. 12

Schlagstückfeder einbauen

7. Schlagstückfeder einsetzen

- Signalstift und Schlagstückfeder in den Verschluss einsetzen (Abb. 13).
- Die Sternschraube ansetzen und maximal drei Umdrehungen in das Gewinde schrauben. (Schritte A und B, siehe Abb.14)
- Schlagstück in die gespannte Position drücken. Dabei tritt der Führungsstift leicht aus dem Gehäuse heraus und ist wieder bündig einzudrücken (Schritte A und B, siehe Abb. 15)
- Sternschraube komplett eindrehen
- Sternschraube zurück drehen, bis die Bohrungen für die Verschlussführung frei sind (Abb. 16).

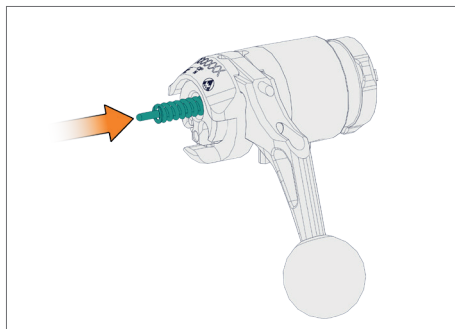


Abb. 13

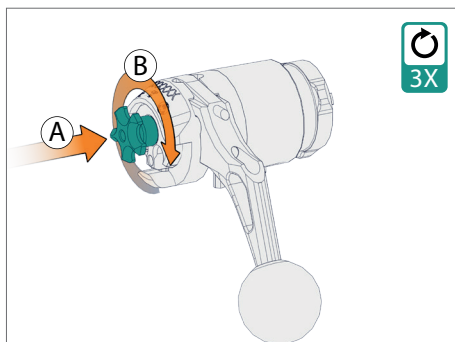


Abb. 14

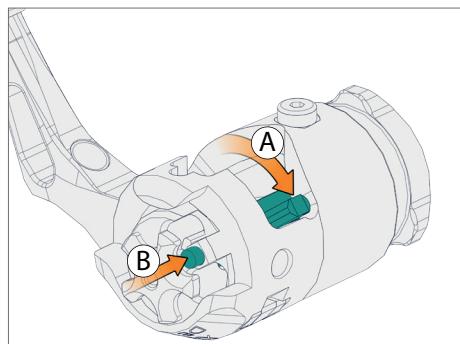


Abb. 15

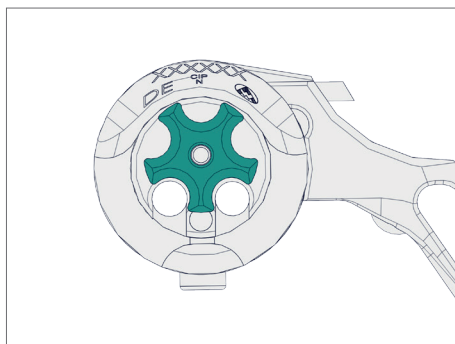


Abb. 16

Verschluss einsetzen

8. Verschluss auf die Verschlussführung schieben

- (Abb. 17).

9. Verschluss und Verschlussführung in das System einsetzen

- Verschluss und Verschlussführung gemeinsam auf die Führungzapfen schieben (Schritt A, siehe Abb.18).
- Schieber drücken und halten (Schritt B siehe Abb.18).
- Verschlussführung einrasten (Schritt C siehe Abb.18).

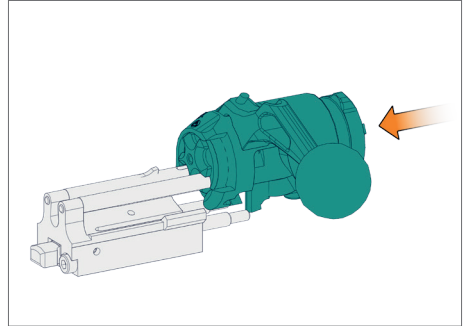


Abb. 17

! Hinweis:

Sollte sich der Verschluss nicht auf die Verschlussführung schieben lassen, die Sternschraube leicht gegen den Uhrzeigersinn drehen.

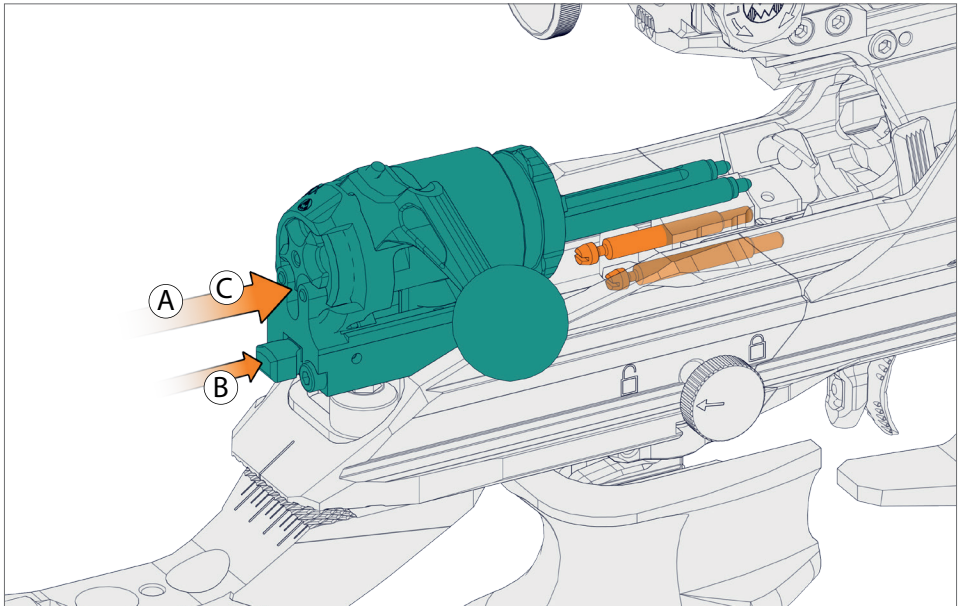


Abb. 18

Verschluss einsetzen

10. Schaftbacke einsetzen

- Zahnstangen in den Hinterschaft einführen und auf gewünschter Höhe mit der Klemmschraube festziehen (Abb.19).

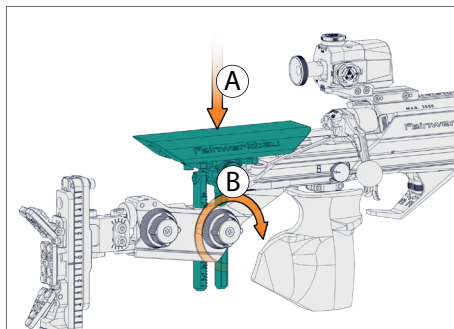


Abb. 19

! Hinweis:

Die dem Produkt beiliegende schwächere Schlagstückfeder ist so ausgelegt, dass sie vom Kunden selbst eingebaut werden kann. Nach dem Umbau ist es erforderlich, die Anzündsicherheit der Waffe sorgfältig zu überprüfen. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Munitionshersteller und Zündhütchenhärten kann das Zündverhalten variieren. Feinwerkbau empfiehlt daher, die Waffe mit der vorgesehenen Munition auf einwandfreie Funktion zu testen, um einen sicheren und zuverlässigen Einsatz zu gewährleisten.

Notizen / Notes

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Remove the bolt

! Achtung:

Before beginning any disassembly, maintenance, or assembly work, the firearm must always be unloaded and decocked. Make sure that there is no cartridge in the chamber and that the firearm is not cocked. Work on the firearm may only be performed when it is unloaded and decocked. The firearm must always be handled so that the muzzle points in a safe direction. Failure to follow these instructions can result in serious injury or property damage.

Function:

Using a firing pin spring that is weaker than the standard version reduces the force required to fire the shot. This allows the trigger pull to be further reduced. In combination with the appropriate trigger adjustment, a trigger pull of approximately 70 g can be achieved, whereas using the standard firing pin spring typically results in values of about 75–80 g. After replacing the firing pin spring, the firing capability must always be checked.

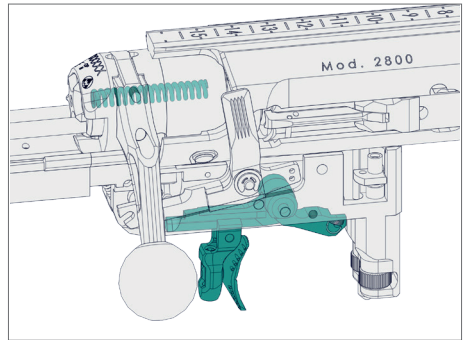


Fig. 1

! Hinweis:

The stronger firing pin spring is installed in the firearm as standard. If, after a modification, there is any doubt as to which of the two springs is installed, this can be verified by a simple manual comparison. To do this, place the respective spring on your index and middle fingers and then bend it slightly with your thumb. There is a clearly noticeable difference in spring stiffness, which allows for unambiguous identification of the springs.

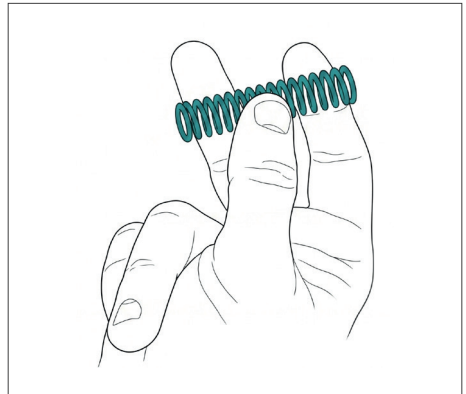


Fig. 2

Remove the bolt

11. Remove the cheek rest

- Loosen the clamping screw (Step A).
- Remove the cheek rest (Step B).

12. Secure the feed rails

- Hold the gun with the muzzle pointing upward and slightly above your head (Fig. 4).
- Close the bolt (Steps A and B, see Fig. 4).
- Open the bolt. (Steps B and A, see Fig. 4).
- Hold the gun horizontally again.
- Check that the feed rails are secured (Figs. 5 and 6).

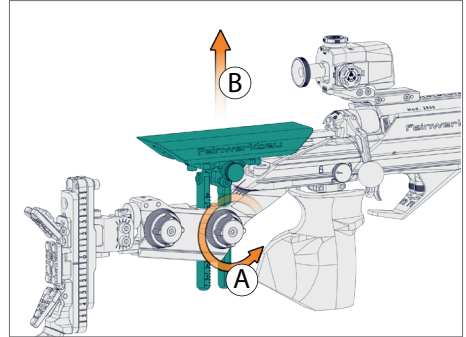


Fig. 3

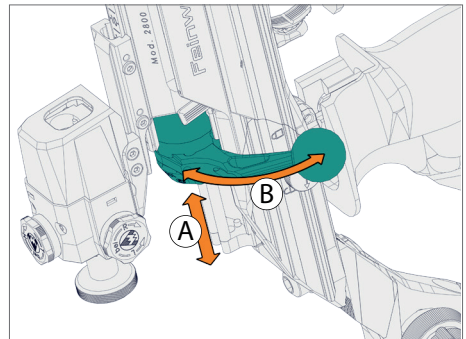


Fig. 4

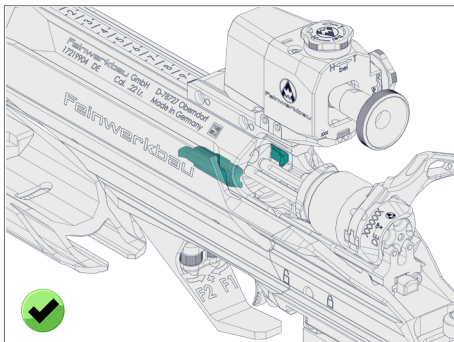


Fig. 5

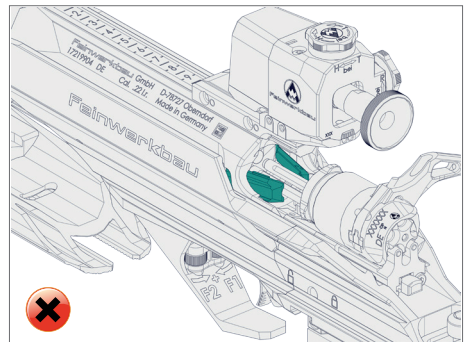


Fig. 6

Remove the bolt

13. Remove the bolt

- Press and hold the slider (Step A, see Fig. 7).
- Remove the bolt assembly. (Step B, see Fig. 7).

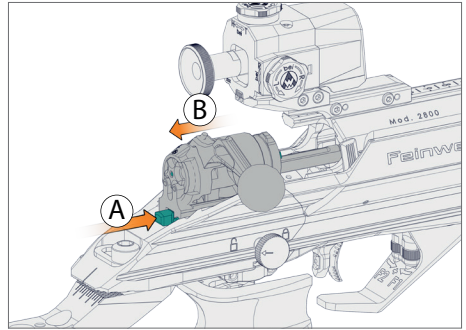


Fig. 7

14. Pull the bolt out of the bolt guide

- Pull the bolt out of the bolt guide (Fig. 8).

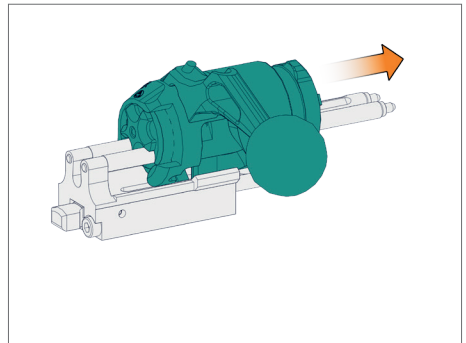


Fig. 8

15. Decock the firing pin.

- Press the firing pin into the center to release the firing pin spring (Fig. 9).

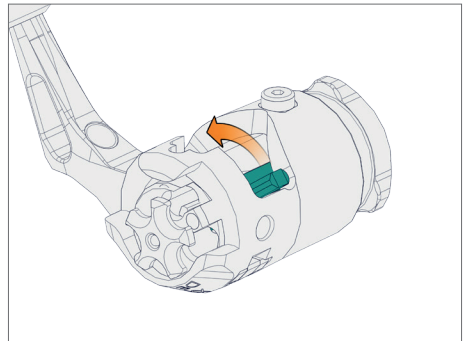


Fig. 9

Replace the firing pin spring

16. Remove the spring from the firing pin

- Unscrew and remove the star-shaped screw (steps A and B; see Fig. 10).
- Remove the signal pin and the firing pin spring (Fig. 11).
- Replace the firing pin spring (Fig. 12).

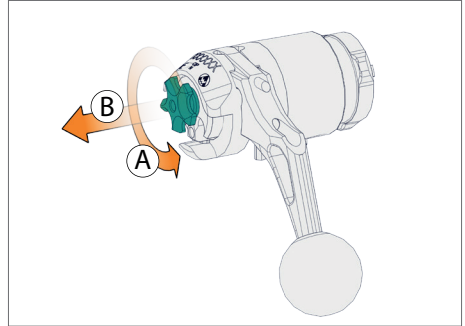


Fig. 10

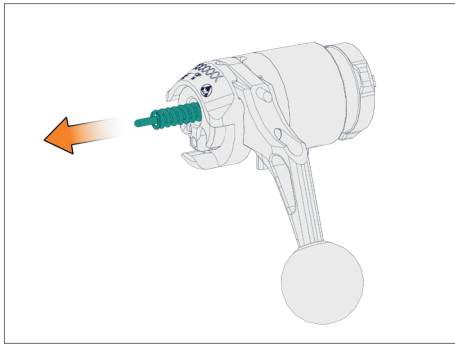


Fig. 11

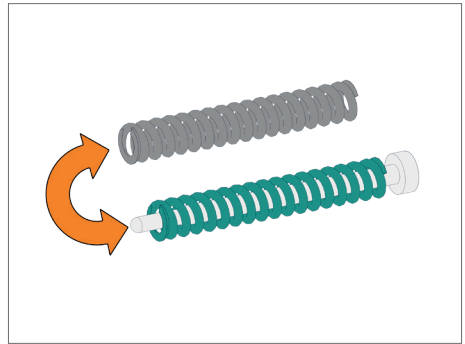


Fig. 12

Install the firing pin spring

17. Install the firing pin spring

- Insert the signal pin and firing pin spring into the bolt (Fig. 13).
- Position the star screw and screw it into the thread no more than three turns. (Steps A and B, see Fig. 14).
- Press the firing pin into the locked position. As you do this, the guide pin will protrude slightly from the housing; press it back in until it is flush (steps A and B, see Fig. 15).
- Tighten the star screw all the way.
- Turn the star screw back until the holes for the bolt guide are clear (Fig. 16).

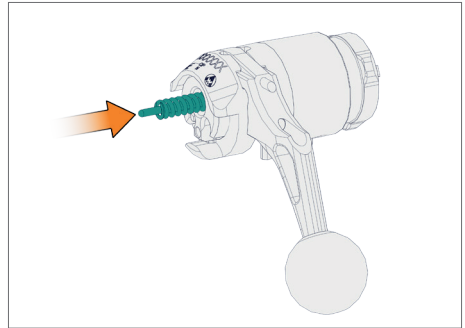


Fig. 13

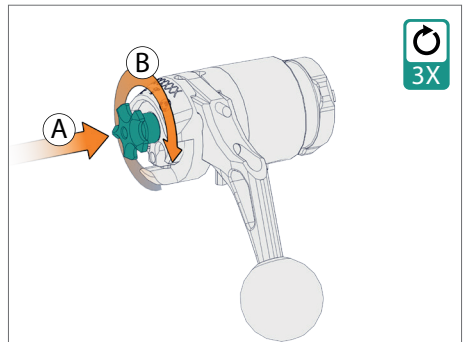


Fig. 14

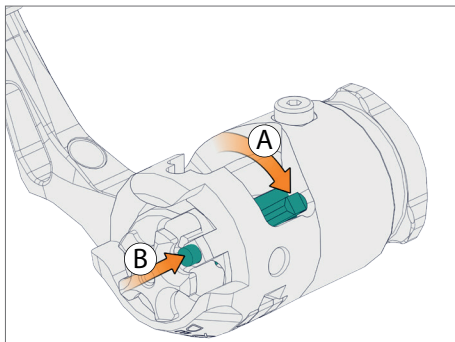


Fig. 15

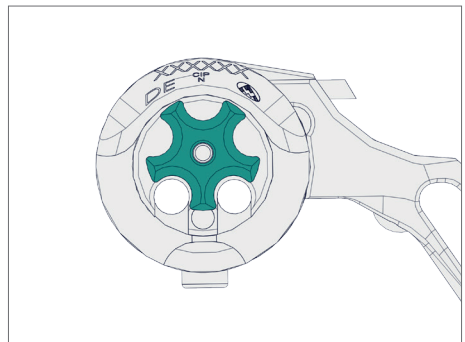


Fig. 16

Insert the bolt

18. Slide the bolt onto the bolt guide

- (Fig. 17).

19. Install the bolt and bolt guide into the system

- Slide the bolt and bolt guide onto the guide pins together (Step A, see Fig. 18).
- Press and hold the slider (Step B, see Fig. 18).
- Snap the latch guide into place (Step C, see Fig. 18).

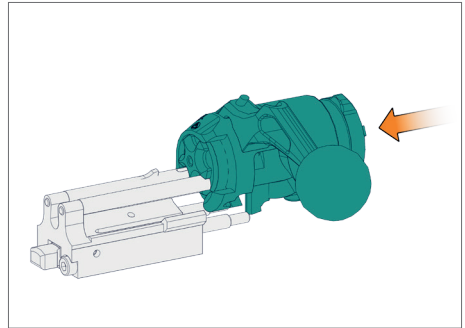


Fig. 17

! Hinweis:

If the bolt does not slide onto the bolt guide, turn the star screw slightly counterclockwise.

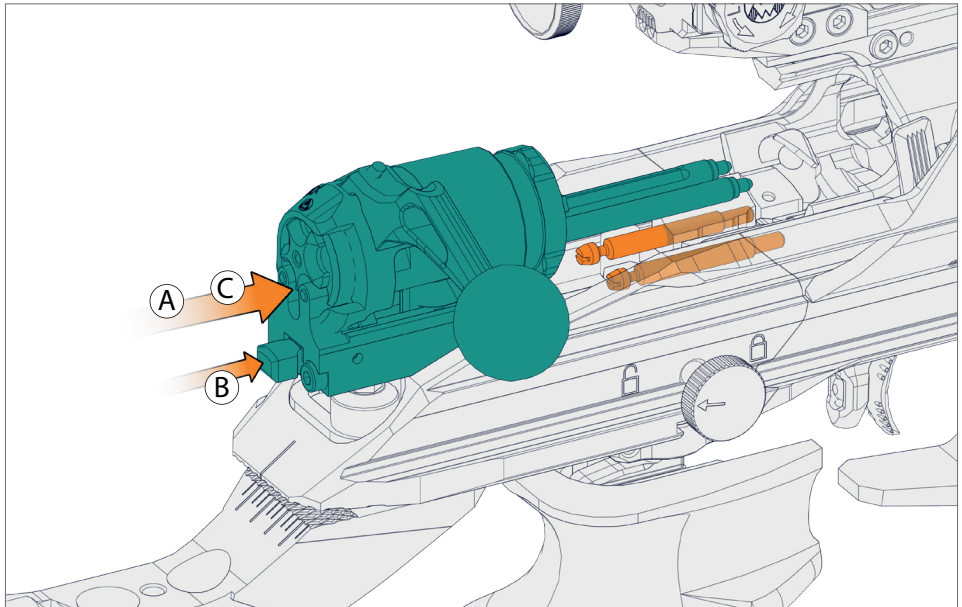


Fig. 18

Insert the bolt

20. Insert the cheek rest

- Insert the racks into the buttstock and tighten them at the desired height using the clamping screw (Fig. 19).

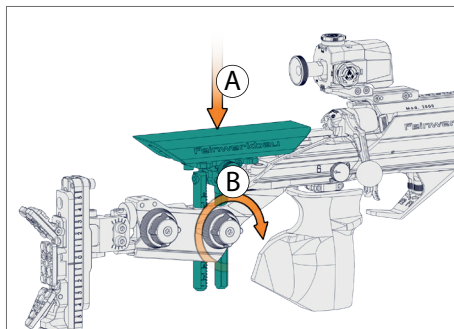


Fig. 19

Note:

The weaker firing pin spring included with the product is designed so that the customer can install it themselves. After the conversion, it is necessary to carefully check the firearm's firing safety. Due to the wide variety of ammunition manufacturers and primer hardnesses, firing behavior may vary. Feinwerkbau therefore recommends testing the firearm with the intended ammunition to ensure proper function and to guarantee safe and reliable use.

Notizen / Notes

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form a series of small, uniform squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Notizen / Notes

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of small, uniform squares formed by thin, light gray lines. There are no margins, text, or other markings on the page.

Notizen / Notes

This image shows a full page of blank graph paper. The grid consists of thin, light gray horizontal and vertical lines that intersect to form a uniform pattern of small squares across the entire surface. There are no margins, text, or other markings on the paper.

Qualität
„Made in Germany“



.Präzision
.Design
.Tradition
.Zusammenspiel
.Erfolg

